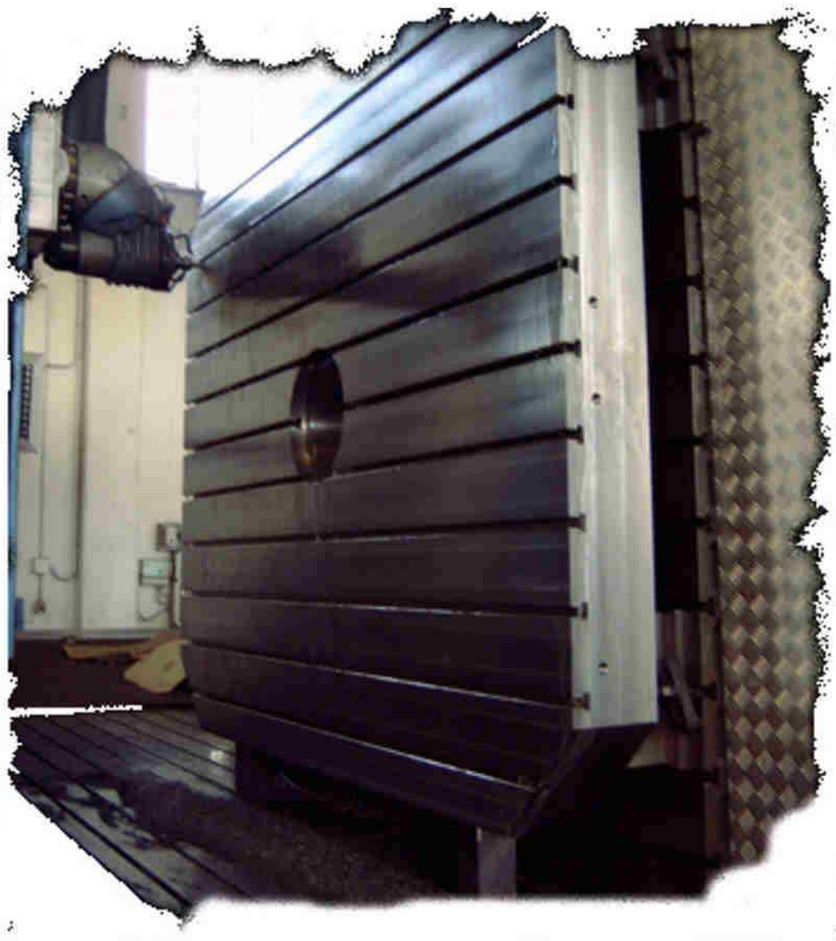
F.B. di Furlotti U. & C. s.n.c.

Via G.Galilei 2/a – 43035 - Felino - Parma – Italy



OFFICINA MECCANICA DI PRECISIONE

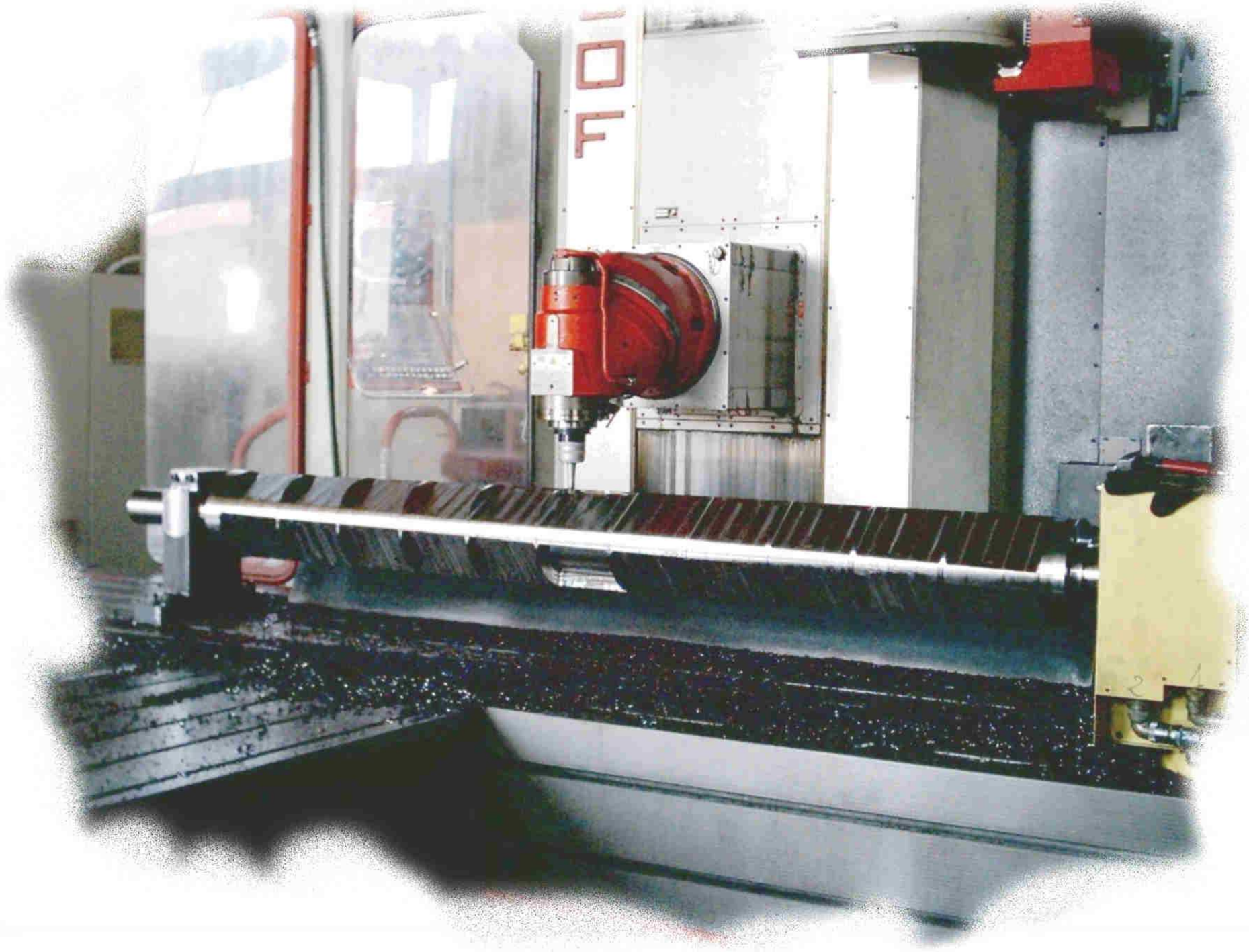
1968 : la **F.B.** nasce come torneria per lavorazione conto terzi.

1979: si costituisce la società OFFICINA MACCHINE UTENSILI F.B. SNC.
Innovazione nella lavorazione e composizione di organi meccanici; la società si fa conoscere anche al di fuori della provincia.

1986: svolta significativa con l'acquisto di una fresa-alesatrice MECOF CS 83 TNC, che segna l'ingresso nel settore delle lavorazioni di attrezzature pesanti.

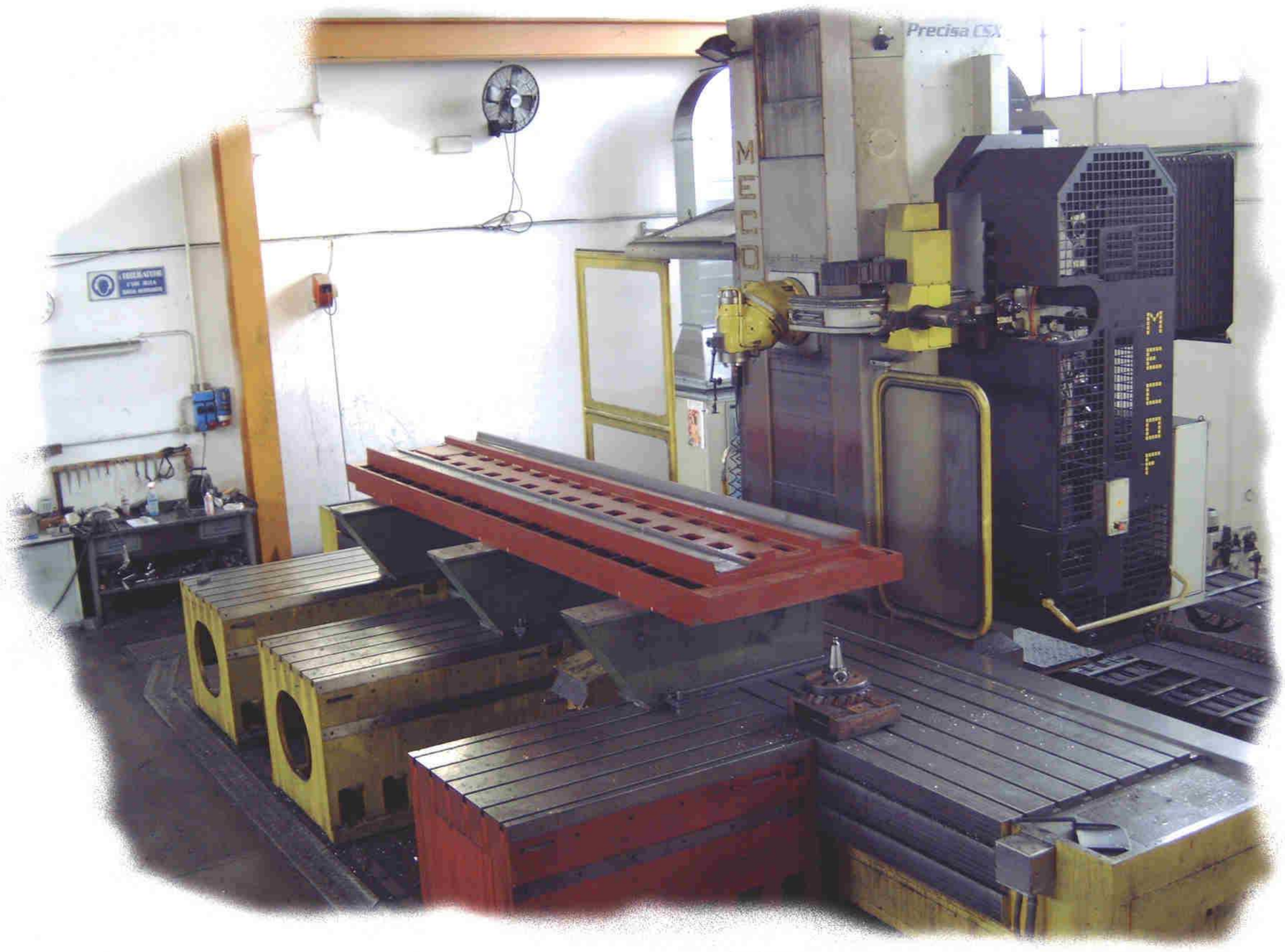
1989: dopo un decennio di successi, la società si trasforma. Con l'arrivo degli anni novanta e el'incrementata esigenza di operare in campi sempre più specializzati, si decide di orientarsi verso un unico settore, quello delle lavorazioni di precisone di attrezzature pesanti.
Vede la luce la nuova
FRESA ALESATURA F.B. di Furlotti Umberto & C. SNC

IL PRESENTE E IL FUTURO: con il trascorrere degli anni la società ha consolidato il proprio successo, rendendosi sempre più competitiva, in grado di offrire un elevato standard produttivo. Negli ultimi due decenni, infatti, la società ha perseguito come unico scopo l'innovazione tecnologica, giungendo ad operare con quattro diverse fresa-alesatrici (la **MECOF CS 500 AGILE,** la **MECOF CSX PRECISA,** la **SORALUCE SM 8000** e la **MECOF CS88GS**), che consentono di ottenere lavorazioni diversificate e di altissima precisione.Tutto ciò pone la F.B. all'avanguardia nel proprio settore.



MECOF CS500 Agile

Banco fisso, montante mobile,corsa mm 4000x2050x1250 .
Controllo Heidenhain TNC 530 (n°9 assi+mandrino).
N°2 cubi di rinforzo fronte banco(superficie banco macchina mm. 3000 x 5000).
Due Tavole continue quadre 1500 .
Divisore elettronico diam. = 500mm.
Testa elettronica(asse "U" center).
La macchina è provvista di una testa "birotativa" automatica.
Cono mandrino con sitema "3Lock".
Cambio utensile automatico 60 posti.
Tastatore elettronico per centraggio pezzo in automatico.
Refrigerazione ad aria e con acqua ad alta pressione.
La macchina è collegata all'ufficio dove dialoga in rete con sistemi **CAD/CAM** ed è dotata di un proprio pre-setting per la preparazione degli utensili.
Per lo scarico e ricarico della macchina vi è un carroponte bitrave, portata 10 Ton.



MECOF CSX Precisa

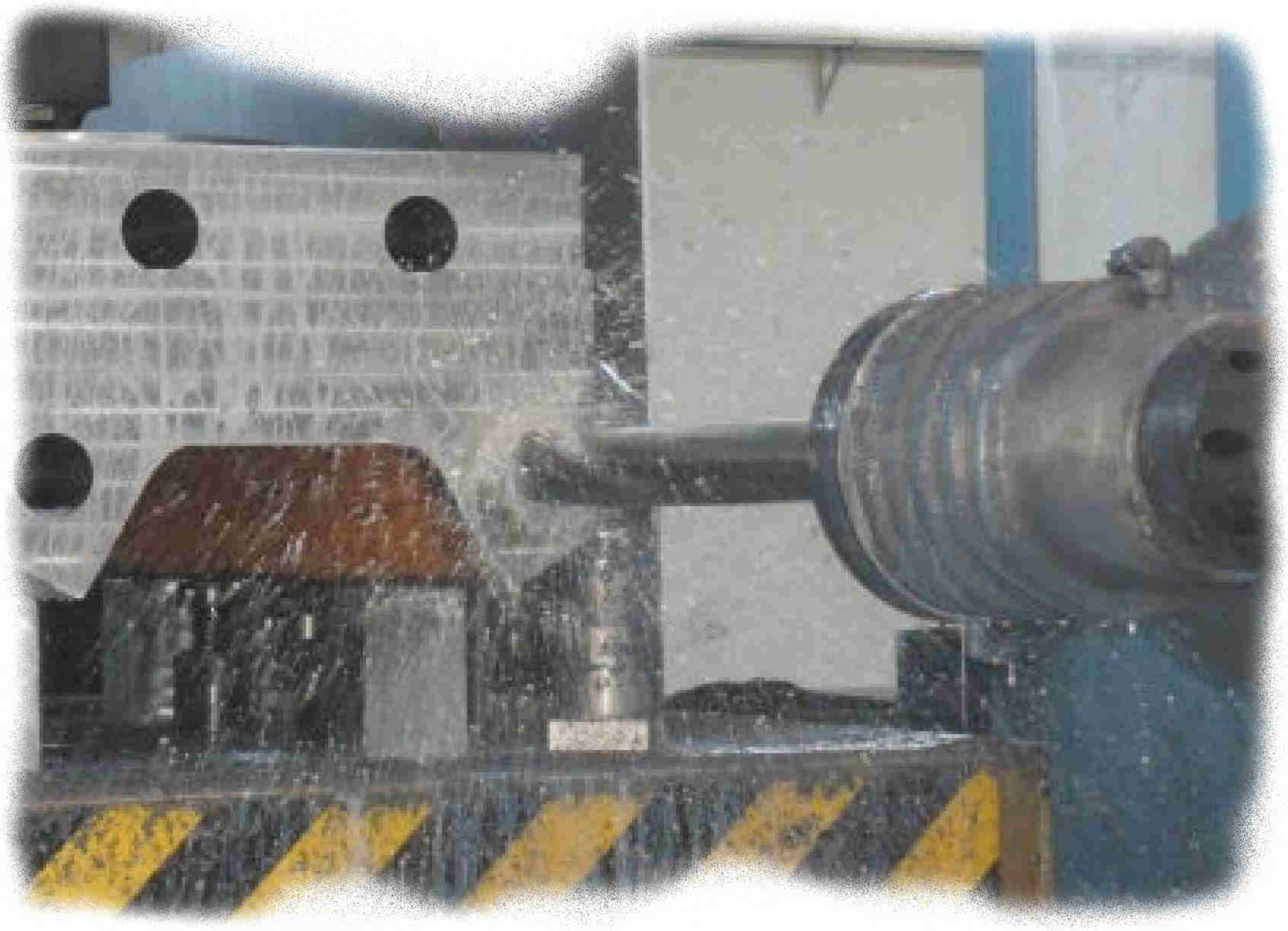
Banco fisso, montante mobile,corsa mm 6000x2250x1250 .
Controllo Heidenhain TNC 530 (n°8 assi+mandrino).
N°2 cubi di rinforzo fronte banco(superficie banco macchina mm. 3000 x 8000).
Tavola **TABONI** continua mm . 1500 x 1500 portata 10 T.
Divisore elettronico NIKKEN diam. = 500mm.
La macchina è provvista di una testa "birotativa" automatica.
Cono mandrino con sitema"3Lock".
Cambio utensile automatico 40 posti.
Tastatore elettronico per centraggio pezzo in automatico.
Refrigerazione ad aria e con acqua ad alta pressione.
La macchina è collegata all'ufficio dove dialoga in rete con sistemi **CAD/CAM** ed è dotata di un proprio pre-setting per la preparazione degli utensili.
Per lo scarico e ricarico della macchina vi è un carroponte bitrave portata 16Ton.

SORALUCE SM8000

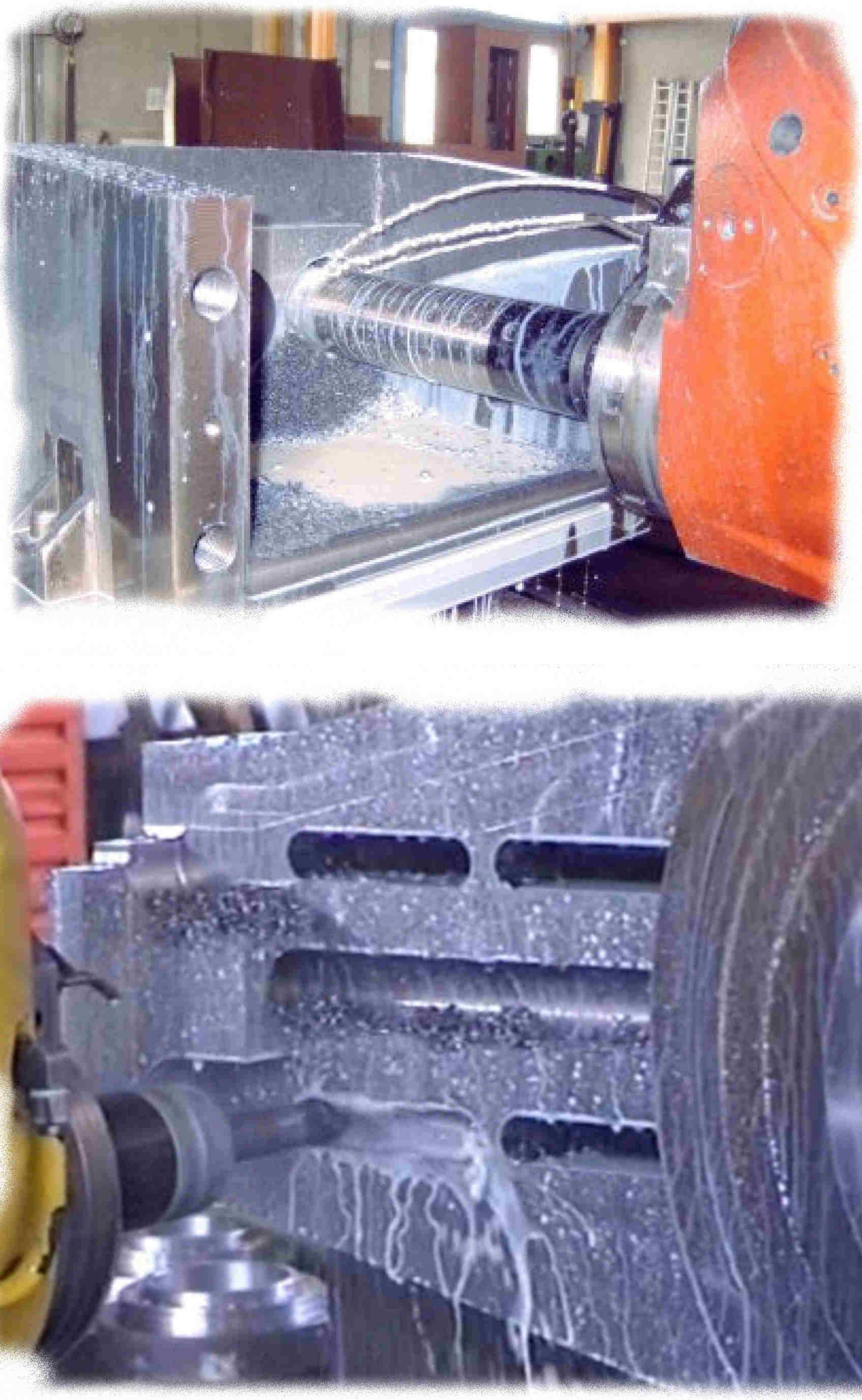
Banco fisso, montante mobile,corsa mm 6250x2900x1500 .
Controllo Heidenhain TNC 430M (n°8 assi+mandrino).
Tavola continua quadra 1500 .
Divisore elettronico diam. = 500mm .
La macchina è provvista di una testa "birotativa" automatica.
Cambio utensile automatico 60 posti.
Tastatore elettronico per centraggio pezzo in automatico.
Refrigerazione ad alta pressione.
La macchina è collegata all'ufficio dove dialoga in rete con sistemi **CAD/CAM** , ed è dotata di un proprio presetting per la preparazione degli utensili.
Per lo scarico e ricarico della macchina vi è un carroponte bitrave, portata 10Ton.

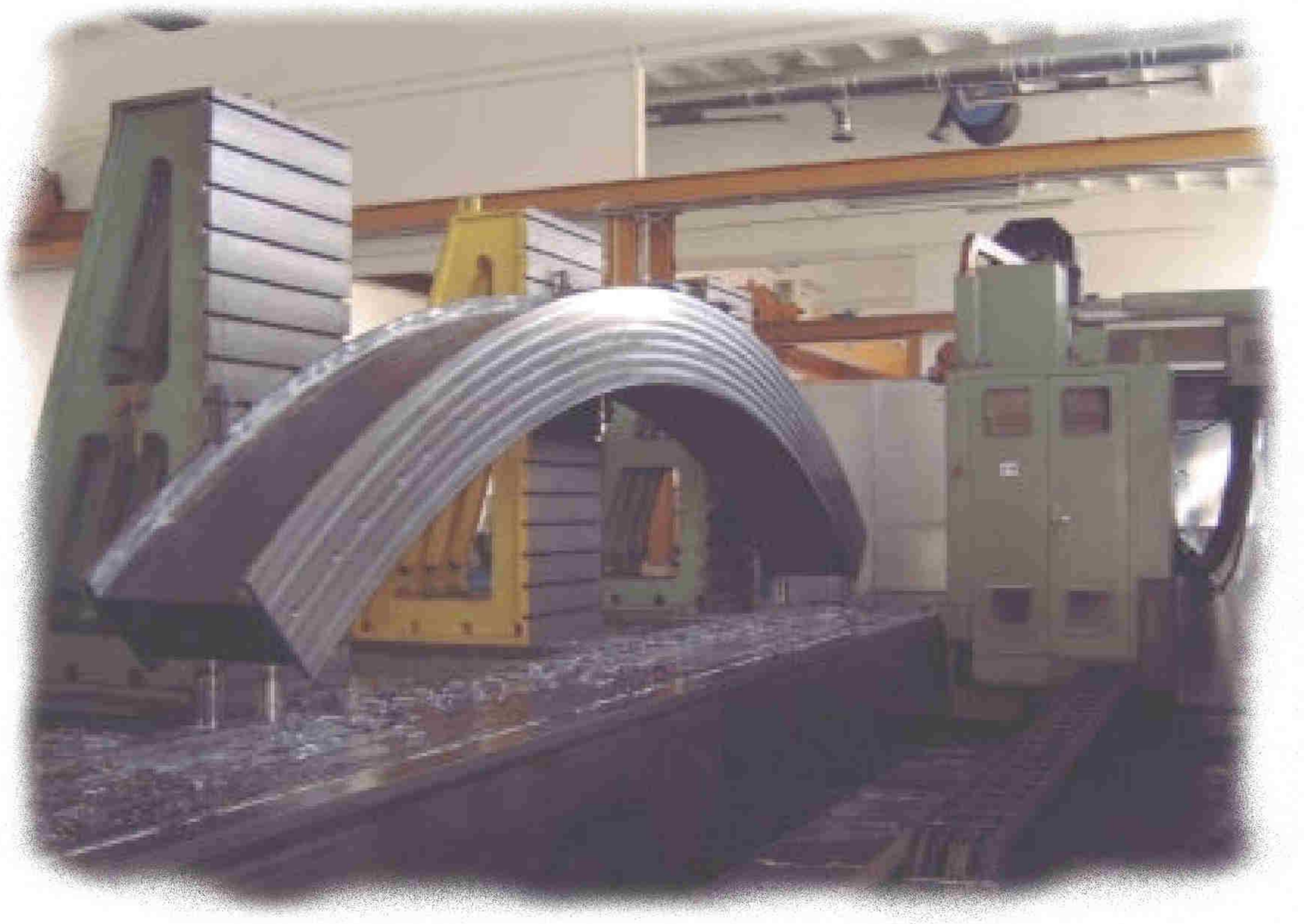
MECOF CS88GS

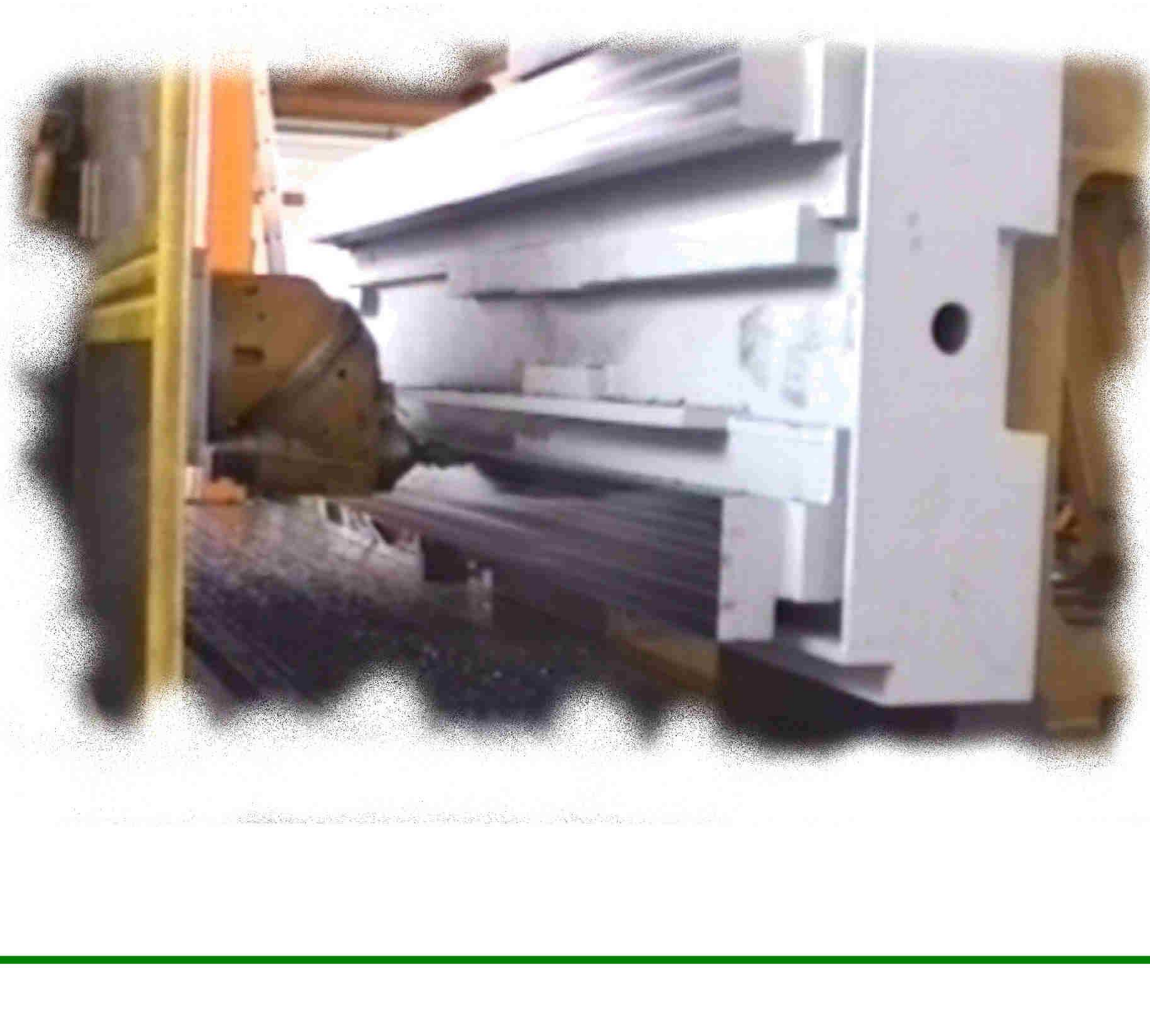
Banco fisso, montante mobile,corsa mm 10500x2150x1000
Controllo Heidenhain TNC 415A (n°5 assi).
N°5 cubi di rinforzo fronte banco (superficie banco macchina mm. 3000 x 12500).
Tavola girevole indexata 30' , 720 divisioni e traslante 800mm piano quadro 1500,portata utile 10Ton
Testa elettronica (asse "U" center).
La macchina è provvista di una testa bimandrino automatica
Di una testa birotativa , e una testa cilindrica per alesare.
N° 4 squadroni in ghisa mm 2500 x 1000,mm1250 di piede.
La macchina è collegata all'ufficio dove dialoga in rete con sistemi **CAD/CAM** ed è dotata di un proprio presetting per la preparazione degli utensili.
Per lo scarico e ricarico della macchina vi è un carroponte bitrave, portata 10Ton

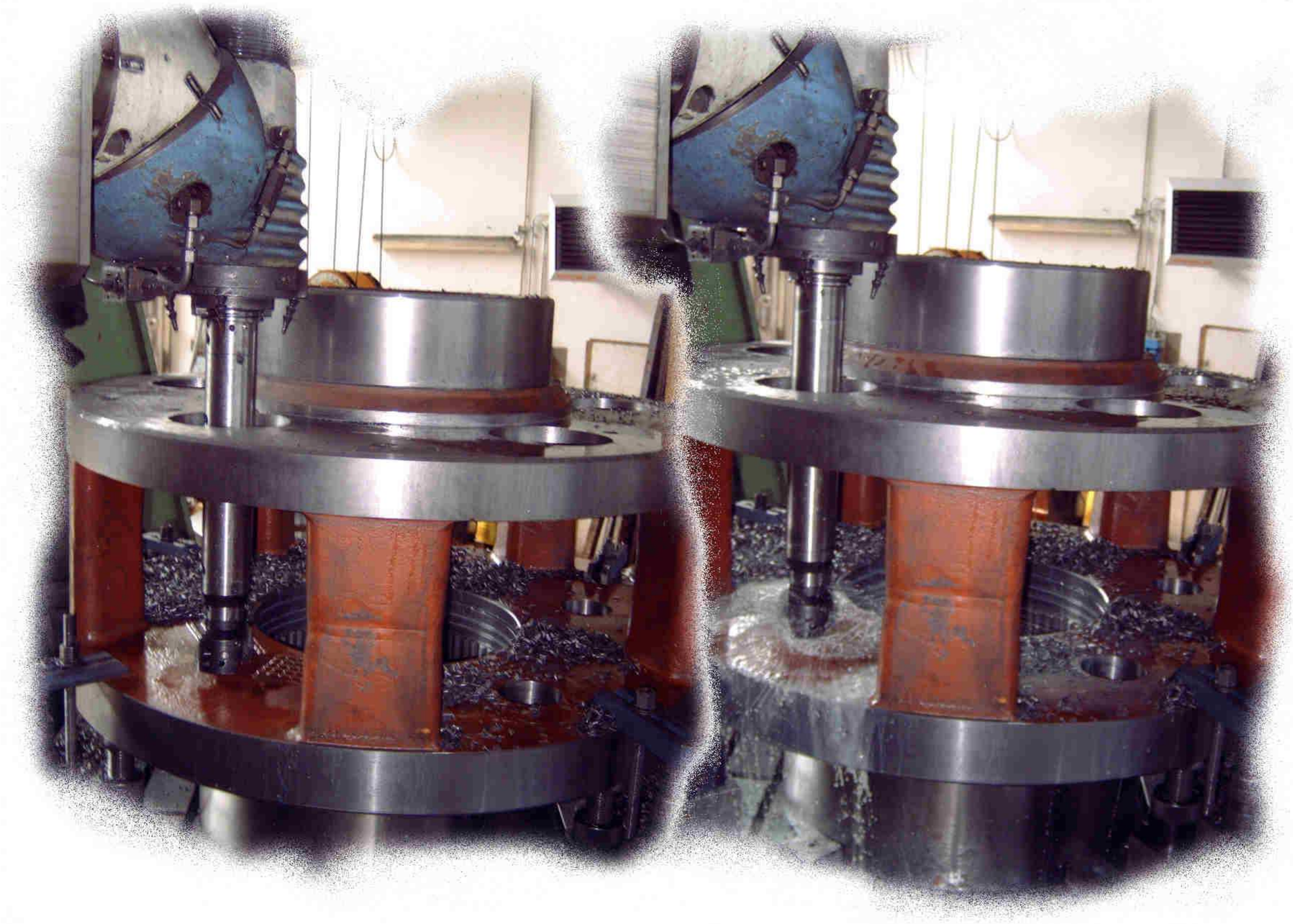


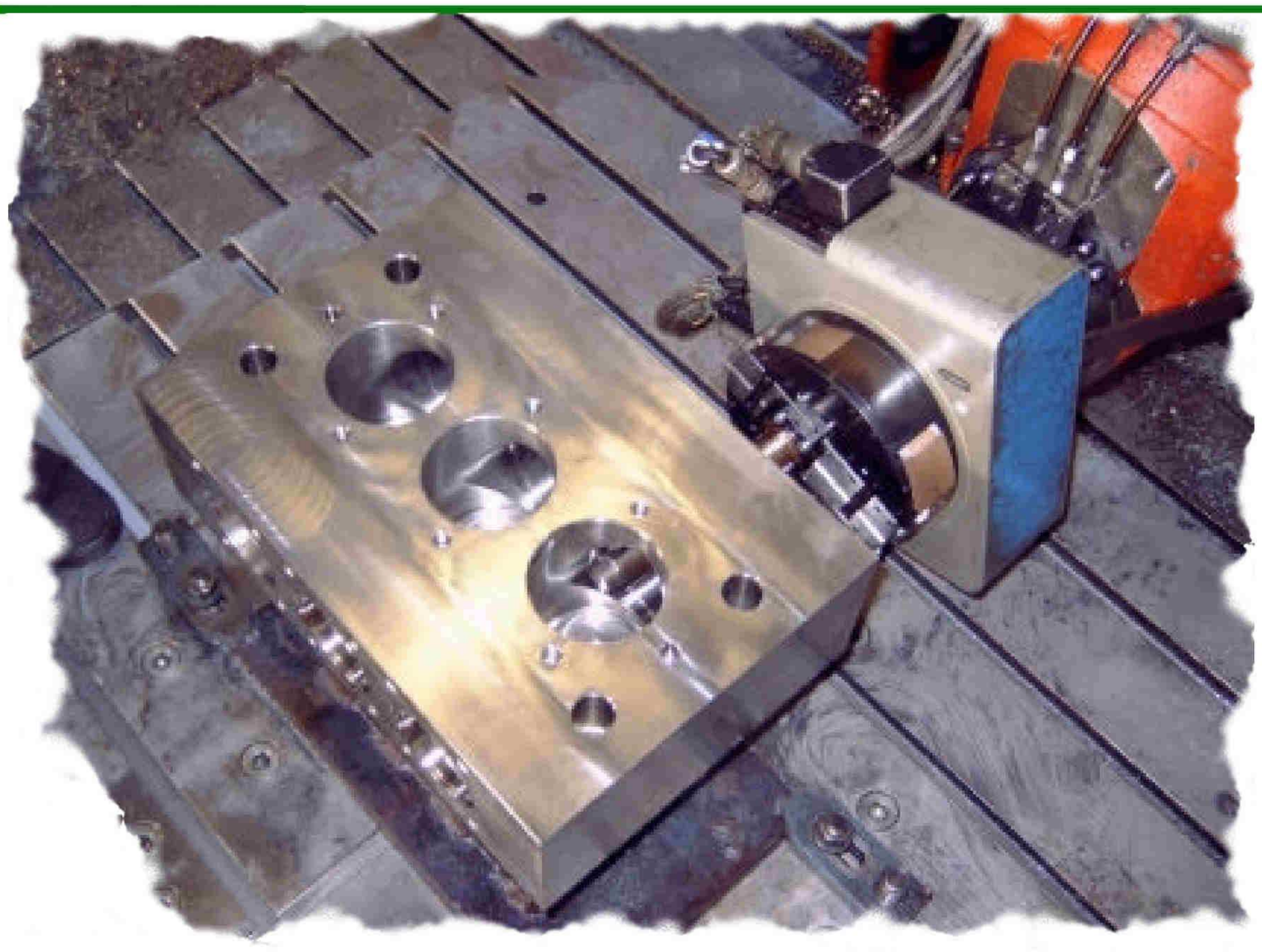
ΠΟΛΕΜ

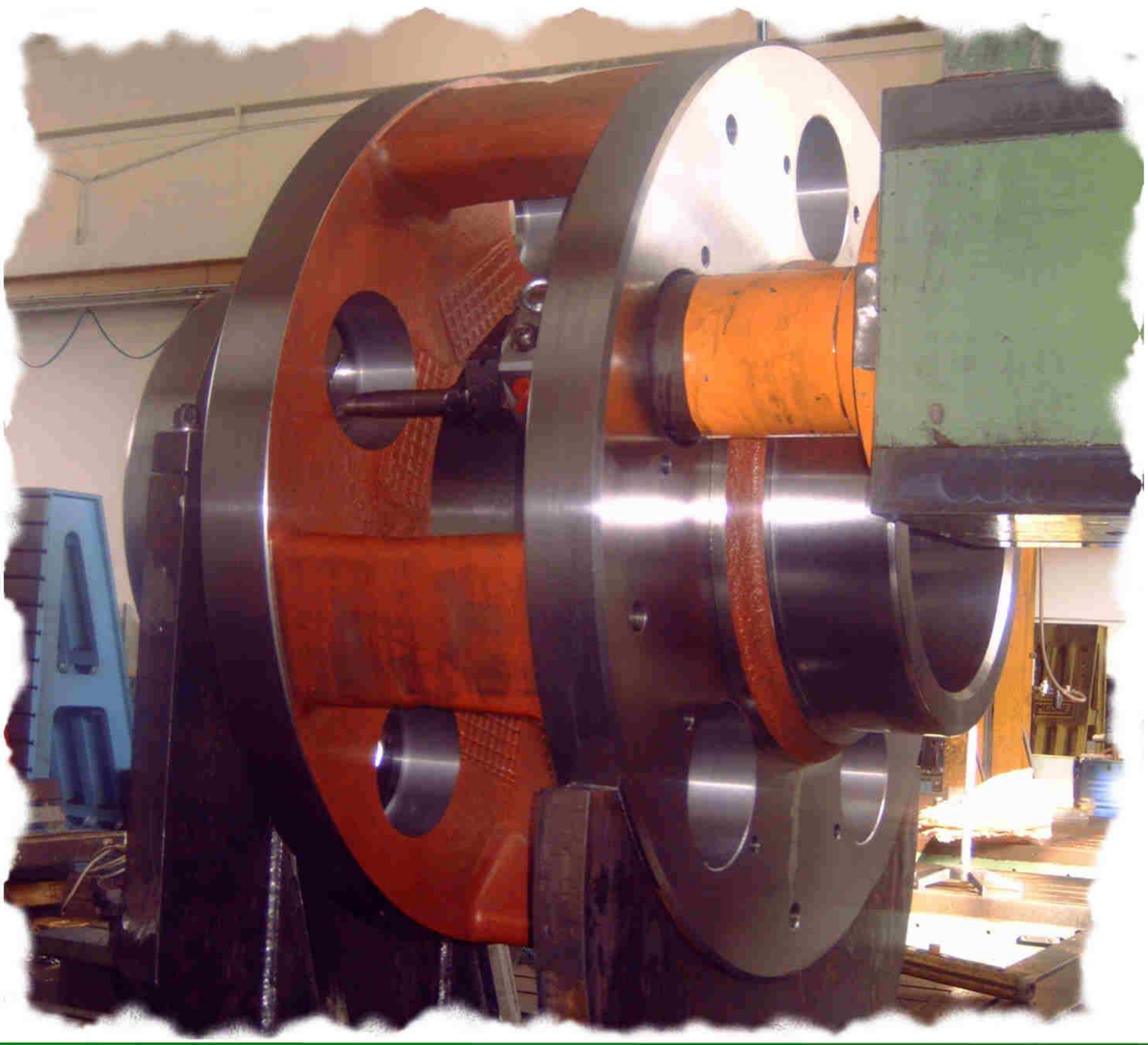












F.B. di Furlotti U. & C. s.n.c.
Via G.Galilei 2/a – 43035 - Felino - Parma – Italy

Sito internet : www.fbfresalesatura.it
www.fbfurlotti.altervista.org
E-mail commerciale : fb.felino@libero.it
E-mail ufficio tecnico : fb.tecnicofb@gmail.com
Telefono : 0521/831486
Fax : 0521/831900
Cod.Fisc. e part.Iva 00571850346